

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++

Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat der aktuellen Generation auf Monoethylenglykolbasis mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Nitrit-, amin-, phosphatfrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ ist ein Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat mit hohem Korrosions- und Frostschutz der aktuellen Generation auf Monoethylenglykolbasis. Es ist nitrit-, amin-, phosphatfrei und bietet zuverlässigen Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ wurde speziell auf die neuesten Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt.

Spezifikationen

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CC-14
- MAN 324 Si-OAT
- MB 325.5/325.6
- Scania TB 1451
- VW TL 774-G (G12++)

ROWE-Empfehlungen

- JIS K 2234

Vorteile

- erfüllt die aktuelle VW-Spezifikation VW TL 774-G (G12++)
- rückwärtskompatibel zu den früheren VW-Spezifikationen G12+, G12 und G11 (TL 774 C-F)
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.



Mischtabelle

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Farbe		visuell	magenta
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 163
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,6
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.12

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

