

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO

Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykol-Basis für moderne Fahrzeuge. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO ist 2-ethylhexansäurefrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO ist ein leistungsstarkes, silikathaltiges Langzeit-Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykol-Basis. Die hier verwendete, spezielle Additivtechnologie verbindet die Vorteile von silikathaltigen und silikاتفreien Kühlmitteln. Bei dieser eigens entwickelten MoSi-Technologie wurden die verschiedenen Inhibitoren genau so aufeinander abgestimmt, dass ein exzellenter und langanhaltender Korrosionsschutz mit einer optimalen Wärmeübertragung und Hochtemperaturstabilität kombiniert werden konnte. Auf Grund des ausgezeichneten Kavitationsschutzes ist HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO auch besonders gut für den Einsatz in Lkw und Nutzfahrzeugen geeignet.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO wurde entwickelt um modernste Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen, Korrosion und Kavitation zu schützen. Durch seine umfassende Kompatibilität mit den im Kühlsystembau verwendeten Materialien, wie beispielsweise verschiedenen Aluminium- und Gusslegierungen, verschiedenen Polymeren und Elastomeren, ist HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO für viele verschiedene Kühlsysteme geeignet und wird dort nach Herstellervorgabe eingesetzt. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO erfüllt die moderne Volkswagen-Spezifikation TL 774-L(G12Evo) und ist damit ebenfalls rückwärtskompatibel für folgende Spezifikationen einsetzbar: VW TL 774-C(G11)/D(G12)/F(G12+)/G(12+)/J(G13).

Freigaben

- Deutz DQC CC-14

Spezifikationen

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- AS 2108-2004
- BS 6580:2010
- CUNA NC 956-16
- JIS K 2234:2006
- SAE J1034
- SANS 1251:2005
- Cummins CES 14603/14439
- VW TL 774-C(G11)/D(G12)/F(G12+)/G(12+)/J(G13)/L(G12Evo)

ROWE-Empfehlungen

- ASTM D6210
- China GB 29743-2013
- BMW LC-18(83 19 2 466 484/83 19 2 468 442/83 19 2 468 443)/LC-87(83 19 2 211 191/83 51 2 355 290/83 19 2 211 194/83 19 2 211 913/83 19 2 211 195/83 19 2 211 914)
- Deutz DQC CA-14/CB-14
- Fiat 9.55523
- Ford ESD-M97B49-A
- Iveco 18-1830
- MAN 324 NF/324 SNF/324 Si-OAT
- MB 325.0
- MTU MTL 5048
- Toyota Long Life Coolant 1WW/2WW

Vorteile

- hervorragender Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Kavitationsschutz
- optimale Wärmeübertragung
- breites Anwendungsfeld
- nicht schäumend
- extrem hochtemperaturstabil
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- frei von 2-Ethylhexansäure
- exzellente Flussmittelverträglichkeit
- mischbar und verträglich mit anderen Kühlmittelkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12 EVO ist 2-ethylhexansäurefrei.



Mischtabelle

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	125
Farbe		visuell	magenta
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>170
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,5
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.124

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

