

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++

Refrigerante concentrado de larga duración de primera calidad, de última generación, a base de monoetilenglicol, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante. Sin nitritos, aminas ni fosfatos.

Descripción

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ es un refrigerante concentrado de larga duración de primera calidad, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante, de última generación, a base de monoetilenglicol. No contiene nitritos, aminas ni fosfatos y ofrece una protección fiable para motores de aluminio y hierro fundido.

Especificaciones

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CC-14
- MAN 324 Si-OAT
- MB 325.5/325.6
- Scania TB 1451
- VW TL 774-G (G12++)

Recomendaciones ROWE

- JIS K 2234



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Tabla de mezclas

Anticongelante hasta [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Color	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 163
Valor pH	ASTM D1287	-	8,6
Reserva alcalina	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Punto de enturbiamiento 1:1 KF:agua	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.12

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

