

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++

Pregiato refrigerante concentrato a lunga durata, di nuova generazione, e a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine e fosfato.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ è un refrigerante concentrato premium a lunga durata, di nuova generazione, con elevata protezione anticorrosione e antigelo a base di monoetilenglicole. È senza nitriti, ammine e fosfati e offre una protezione affidabile per motore in alluminio e ghisa.

Utilizzo

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ è stato appositamente formulato per soddisfare gli ultimi requisiti applicabili ai motori in alluminio e ghisa. Offre una protezione affidabile contro i residui e la formazione di schiuma, garantendo un'ottima dispersione del calore. Può essere utilizzato in molti motori a combustione interna secondo le specifiche del produttore.

Specifiche tecniche

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CC-14
- MAN 324 Si-OAT
- MB 325.5/325.6
- Scania TB 1451
- VW TL 774-G (G12++)

Raccomandazioni ROWE

- JIS K 2234

Vantaggi

- Conforme alle attuali specifiche VW TL 774-G (G12++)
- Compatibile con le specifiche precedenti della VW, G12+, G12 e G11 (TL 774 C-F)
- Utilizzabile per l'impiego nei motori in ghisa e alluminio
- Prevenzione di residui per una maggiore affidabilità
- Ottima protezione permanente contro la corrosione
- Eccezionale protezione contro la cavitazione
- Minima formazione di schiuma
- Miscelabile e compatibile con altri concentrati antigelo con le stesse specifiche. Per sfruttare al meglio tutti i vantaggi del prodotto HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++, si raccomanda un cambio di refrigerante completo.



Tabella di miscelazione

Protezione antigelo fino a [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Colore	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 163
Valore pH	ASTM D1287	-	8,6
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Punto di cristallizzazione 1:1 KF:acqua	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.12

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Stai cercando l'olio
adatto per il tuo veicolo?
Visita la nostra guida
ROWE.