

## HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++

Koncentrat płynu chłodzącego klasy Premium o długiej żywotności z aktualnej generacji na bazie glikolu monoetylenowego o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem. Nie zawiera azotynów, aminów i fosforanów.

### Opis

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ to koncentrat płynu chłodzącego o długiej żywotności klasy Premium o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem z aktualnej generacji na bazie glikolu monoetylenowego. Nie zawiera azotynów, aminów, i fosforanów, zapewniając niezawodną ochronę silników aluminiowych i żeliwnych.

### Zastosowanie

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++ został stworzony specjalnie pod kątem najnowszych wymagań silników aluminiowych i żeliwnych. Skutecznie chroni przed powstawaniem osadów i piany, zapewniając tym samym optymalne odprowadzanie ciepła. Stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w wielu silnikach spalinowych.

### Specyfikacje

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CC-14
- MAN 324 Si-OAT
- MB 325.5/325.6
- Scania TB 1451
- VW TL 774-G (G12++)

### Zalecenia ROWE

- JIS K 2234

### Zalety

- spełnia wymogi aktualnej specyfikacji koncernu Volkswagen VW TL 774-G (G12++)
  - wstecznie kompatybilny z wcześniejszymi specyfikacjami VW G12+, G12 oraz G11 (TL 774 C-F)
  - możliwość stosowania w silnikach żeliwnych i aluminiowych
  - skutecznie zapobiega tworzeniu się osadów
  - bardzo dobra i trwała ochrona przed korozją
  - zapobiega kawitacji
  - zminimalizowana tendencja do pienienia
- mieszalny i kompatybilny z innymi koncentratami służącymi do ochrony przed zamarzaniem o tej samej specyfikacji Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 12++, zaleca się całkowitą wymianę chłodziwa.0



## Tabela mieszalności

Ochrona przed mrozem do [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Kolor	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 163
Wartość pH	ASTM D1287	-	8,6
Alkaliczność zapasowa	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Temperatura płatków śniegu 1:1 KF:woda	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm <sup>3</sup>	1.12

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.